



产品采购指南

智能制造

第25届中国国际光电博览会

2024年9月11-13日 深圳国际会展中心(宝安新馆)



扫码免费领取门票

智能制造产业链图&展期相关会议



点击链接可查看并下载原图：

<https://guanwanng.oss-cn-shenzhen.aliyuncs.com/images/AdvancedManufacturing.pdf>

| 时间 | 地点 | 会议名称 |
|--------------|----------|-------------------------|
| 2024/09/11下午 | 2号馆二楼2C | 激光器件趋势论坛—产业整合，高质量发展 |
| 2024/09/11下午 | 2号馆二楼2A | 激光赋能Mini/MicroLED显示制造论坛 |
| 2024/09/11下午 | 4号馆馆内会议室 | 第二届AI智能制造与工业自动化论坛 |
| 2024/09/11下午 | 6号馆二楼6C | 2024智能传感器技术与创新应用高峰论坛 |
| 2024/09/11下午 | 7号馆馆内会议室 | 第四届机器视觉在工业机器人的应用 |
| 2024/09/12上午 | 2号馆二楼2C | 激光技术助力汽车智能制造论坛 |
| 2024/09/12下午 | 1号馆二楼1C | 超精微纳光学前沿技术论坛 |
| 2024/09/12下午 | 4号馆馆内会议室 | 超快激光微纳加工制造论坛 |
| 2024/09/12全天 | 1号馆二楼1A | 光学检测先进技术论坛 |

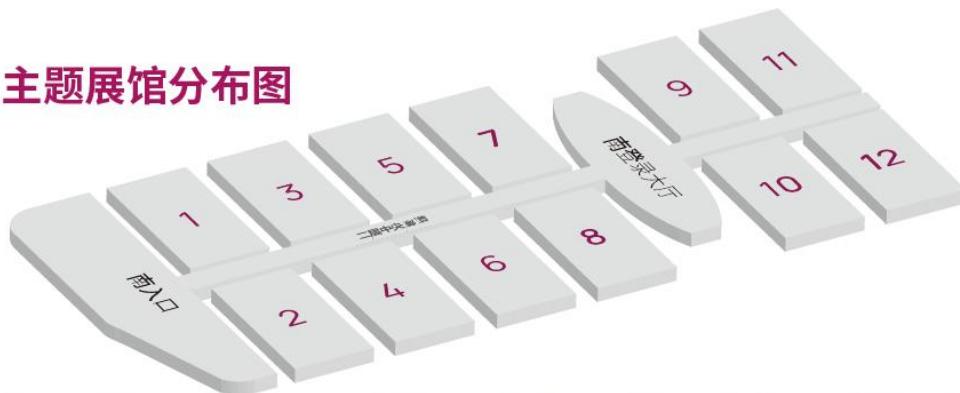
* (以上仅为部分会议，实际名称以现场为准)



光电大展 9月11-13日
深圳国际会展中心(宝安)

展示面积:240,000m² | 专业观众:120,000+ | 参展企业:3,700+

主题展馆分布图



9号馆

信息通信展

综合布线馆

光器件

光缆/电线电缆

FTTX新一代光纤网络

数据中心

车载以太网

10号馆

信息通信展

半导体及光通信智能装备馆

测试测量/仪器仪表

信息传输设备

封装设备

半导体生产与制造

11号馆

信息通信展

通信器件模块馆

芯片设计

化合物半导体/光芯片/元器件

组件/模块

汽车光通信

12号馆

信息通信展

通信器件模块馆

芯片设计

化合物半导体/光芯片/元器件

组件/模块

汽车光通信

1号馆

精密光学展&

摄像头技术及应用展

摄像头技术及应用馆

光学镜头

摄像模组

摄像头智能化AA设备

3号馆

精密光学展&

摄像头技术及应用展

摄像头技术及应用馆

光学测量测试

光学模造非球面技术展区

蓝宝石加工、应用

机器视觉及工业自动化

5号馆

精密光学展&

摄像头技术及应用展

精密光学加工馆

超精微纳加工

光学元件

光学材料

光学加工设备

7号馆

精密光学展&

摄像头技术及应用展

光学真空镀膜馆

光学镀膜材料

功能薄膜、镀膜元件

光学镀膜设备区

2号馆

激光技术及智能制造展

新型显示技术展

激光设备

自动化装备

显示材料/面板/模组

显示制造装备

AR/VR产品及创新应用

4号馆

激光技术及智能制造展

激光器

激光配套

激光医疗美容展示区

6号馆

智能传感展

光电子创新展

激光雷达

3D视觉与成像

工业传感器及测量

MEMS及传感器

科研院所、高校及专精特新企业

8号馆

红外技术及应用展

红外热成像技术及应用

红外测温材料

红外传感器

紫外技术及应用

红外测试测量

| 产品类型 | 同期展会 | 页码 |
|----------------------|-------------|-------|
| 生产制造设备·激光制造 | | |
| 激光加工设备 | 激光及智能制造展 | 7-8 |
| 智能装备与自动化 | 激光及智能制造展 | 9 |
| 工业机器人 | 激光及智能制造展 | 10 |
| 生产制造设备·光学加工制造 | | |
| 光学加工设备 | 精密光学展 | 11-12 |
| 摄像头生产设备 | 精密光学展 | 13 |
| 生产制造设备·光学镀膜 | | |
| 光学镀膜设备 | 精密光学展 | 14-15 |
| 光学镀膜材料 | 精密光学展 | 16-17 |
| 生产制造设备·显示 | | |
| 显示制造装备 | 新型显示展 | 18 |
| 测试测量及检测 | | |
| 光通信仪器仪表 | 光通信展 | 20 |
| 光学测量仪器 | 精密光学展 | 21-22 |
| 传感测试测量仪器 | 智能传感展 | 23 |
| 红外测试测量仪器 | 红外展 | 24 |
| 缺陷检测设备 | 精密光学展/智能传感展 | 25 |
| 核心器件 | | |
| 激光雷达 | 智能传感展 | 27 |
| 激光器 | 激光及智能制造展 | 28-30 |
| 工业传感器 | 智能传感展 | 31-32 |
| 工业相机 | 精密光学展 | 33 |
| 镜头&模组 | 精密光学展 | 34-35 |
| 机械加工及数控 | 激光及智能制造展 | 36-37 |

| 相关主题指南推荐——半导体

**更多产品采购指南——
半导体、数据中心、
消费电子、智能汽车
医疗、安防、科研院所、
绽放科研之光**



**重点推荐您查阅【半导体】产品采购指南，产品内
容包含：**

半导体材料

晶圆、陶瓷、靶材 / UV减粘膜、抛光液、砂轮、研磨垫、基板、光刻胶、模具材料/焊料……

半导体设备

光刻机、耦合机、键合机、固晶机、试验机、贴合机、减薄机、抛光机、研磨机、清洗机、划片机、光谱仪、蚀刻机、等离子去胶机、切割机、钻孔机、检测设备、轮廓仪、测量仪、固化机、真空镀膜设备、焊接设备……

光电子器件

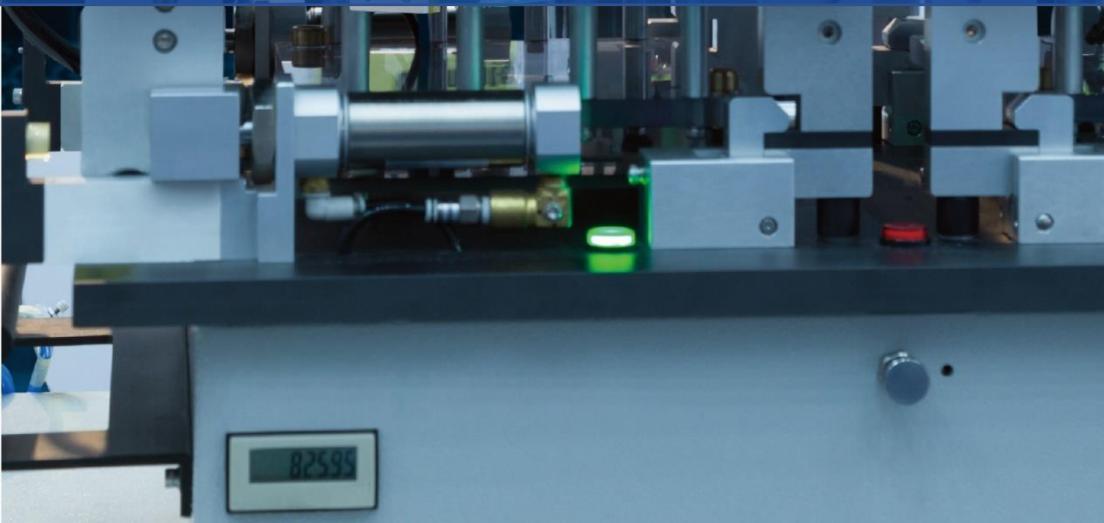
光芯片、电芯片



传感器

工业传感器、MEMS传感器

扫码查看半导体指南电子版



激光制造- 激光加工设备

大族激光科技产业集团股份有限公司

2A098、4C070

离线式小幅面
PCBA/FPCA激光切割设备

产品特点：1、采用高性能紫外激光器，激光切割热影响区小，能更有效地加工高密度、高集成的PCBA和FPCA产品；2、采用自主研发的控制软件，具备多拼板切割、自动变焦、涨缩补偿等功能，满足结构复杂产品的加工要求；3、采用高精度运动系统、扫描振镜及视觉定位系统，确保产品加工精度。应用领域：1、应用于PCBA、FPCA、LCP、软硬结合板、覆盖膜、SIP封装芯片等材料的精密切割、挖槽；2、适用于摄像头模组、封装芯片等产品的精密加工，在手机数码产品、可穿戴设备、汽车电子等领域均有应用。



深圳市紫宸激光设备有限公司

2A025

VG820RT转盘式锡膏激光焊接机

该设备采用旋转6工位激光焊接系统，在保证原有焊接效率的基础上，提升了20%以上。除此之外设备还配备转盘焊锡工作台、CC D定位、光斑整形和焊后检测等功能，为产品的自动化激光焊锡加工的稳定运行提供了保障。1.6工位并行，效率提升20%以上，适用于小微精密度焊锡；2.光斑整形功能，可根据焊盘的形状调整光斑形状；3.专用的焊接软件，操作简单，功能强大；4.视觉定位，运动精度高；5.精准的温控功能，杜绝烧伤；6.可扩展点锡/焊后检测，实现点锡后及焊接后的不良检测。



合肥市鑫仓工业设备科技有限公司

4E017、4E018

XC-30TC陶瓷专用激光打标机

1、全新理念设计，氧化铝材料材料专用 2、设计寿命10万小时，免维护
3、性能参数及性价比全方位碾压紫外 4、视觉加持，精准定位，快速打标。



深圳市艾贝特电子科技有限公司

2A090

激光锡球喷射焊锡机

1、焊接优点：激光锡球焊锡机采用非接触式加热方式——激光作为热源，氮气作为动力将熔化的锡球喷出，整个焊锡过程为非接触式，可精准控制焊点锡量和焊锡高度；焊接时无飞溅、无残留免清洗；焊接速度快，焊接良率达99%以上；设备通用性强，可离线，也可对接自动化生产线；2、设备主要应用领域：CCM摄像头/模组、金手指/FPC类、线材类、通讯器件、光器件、保险管行业、半导体行业焊锡。



激光制造- 激光加工设备

深圳市韵腾激光科技有限公司

2A070

大幅面玻璃激光切割设备

机台特点： 1、智能CCD视觉系统，切割精度高。 2、采选超快激光，可实现不同厚度的玻璃切割与异形切割。 3、独创的光学系统，切割速度快，崩边小。 4、定制工控软件平台，大幅提升加工效率和质量。



深圳锦帛方激光科技有限公司

2C036

玻璃切割一体设备

a、切割速度快，直线速度可达500mm/s、曲线速度可达 300mm/s。 b、崩边小，崩边可控制在 10um 以内。 c、全自动上下料，设备稼动率高，省人工。 d、光电转换率高，设备稳定寿命长 e、可实现 14mm 一刀切。 f、相对于传统加工方式，良率/效率更高，设备无耗材，更省人工 g、切割速度快，精度高。



矽万（上海）半导体科技有限公司

2D068、2D069

PicoMaster ATE-100
激光直写光刻机

PicoMaster ATE-100激光直写光刻机是利用激光的能量，让晶圆上面的光刻胶产生光化学反应，将图像或电路转印到玻璃或晶圆上，以达到让晶圆表面光刻胶的图形和设计图形一致的效果。该激光直写系统主要应用于全息防伪、半导体、微纳光学器件、掩模版制作、光学衍射器件、微流控芯片、MEMS器件等领域。 直写激光：405纳米或375纳米；灰度控制：4095级；直写精度：0.3微米, 0.6微米, 0.9微米；曝光区域：最大110x110毫米；基版尺寸：最小5x5毫米, 最大125x125毫米。



武汉中科锐择光电科技有限公司

4D050

激光蚀刻等精密装备

全自主产权高端精密装备，主打产品有激光蚀刻和光纤绕环机等产品。



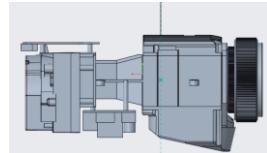
激光制造-智能装备与自动化

深圳市谱炬光电科技有限公司

4D226

LCD超亮密闭光机

新型密闭LCD光机，解决投影研发问题，客户壳直接购买全套技术用于自身产品，并且申请全球外观专利，对线上线下进行降维打击，同时对工厂，对客户均有约束性，对公司长远品牌发展起到关键性作用。



锐时科技（北京）有限公司

10C652、10C653

VOYAGER高性能电子束曝光系统

VOYAGER是一种专用的高性能电子束光刻系统，特别适用于需要直接访问多用户设备的电子束光刻。全自动化和超人体工程学系统具有智能功能和创新的系统架构，确保最短的时间产生结果，适用于学术和工业环境。



北京华奥复兴科技有限公司

4D088

激光视觉开盖机

主要用于陶瓷封装，金属封装的光电器件管壳盖板的二次拆封。采用辅助视觉配合激光AI工作于高度与水平校正，工作中不会因为材料本身问题导致切割有误差，从而保证开盖之后百分比重复利用且不影响美观。通过相机识别尺寸反馈程序，执行程序后激光定位校正，工作过程中边跟踪边校正。专业的镀TIN高速双螺纹铣刀，专业的开盖方法，无微粒碎屑进入器件内，不会对内部元器件造成伤害；器件可多次开盖，基座可重复利用；日本中西主轴控制器，带冷却系统；台湾映美精视觉相机；美德龙高精度触点传感器。充分保证机台长期高精度稳定使用。



深圳市智立方自动化设备股份有限公司

10C27

MS-WTW 分选机

一、主要应用场景为：单颗Die从蓝膜到蓝膜的AOI多面检测及分选工艺
 二、优势 1、品质保障：①更加健全的防错抓机制；②严格控制压痕；③芯片4面6面AOI检测系统 2、增强功能：①普适性膜缩算法；②软体支持Bin Map自动生成；③分Bin算法定制开发；④支持多种模式；⑤过程自动化 3、效率提升：极限速度提升10% 三、关键特性 1、最大可兼容12寸蓝膜 to 蓝膜 检测分选工艺 2、洁净等级可满足10级净化间环境要求 3、UPH可达18K/hr。



激光制造- 工业机器人

山东赛米精密仪器有限公司

1A13

并联六自由度机器人

产品主要用于光学精密调整及光纤对接，实现微米级定位，由于产品为六自由度并联机构，可实现不同自由度的解耦运动。



武汉大衍精密光电技术有限公司

501

DRP800机器人抛光系统

DRP800小磨头抛光机器人，配置不同材质研抛模和研抛液，可在光学镜片的不同加工阶段实现研磨，粗抛，精抛工序。高速高稳定抛光头：自主研发设计的公自转结构，运行更稳定，寿命更长，获得国家多项专利。转速可达300RMP，更加高效；采用低摩擦气缸和导轨，提供稳定恒压，提高稳定性。高适应性：通过选用不同的抛光盘材料和抛光液，可通用于不同材料的不同加工阶段，使用快换技术，一体化气囊头、小磨头，加工效率更高更灵活。



米艾德精密技术（苏州）有限公司

10C73

MID复合机器人系列

可实现功能：1.减震运载；2.充放共时电源系统；3.激光导航，运行路径智能规划；4.对接MES及设备自动接收需求；5.实时显示机器人位置与状态；6.智能调度系统CSC可协调、分配任务及资源使用。

行业应用：1.工厂内智能物流运输；2.精密组装后，胶水未凝固产品运输；3.与料车配合，实现效率最大化；4.搭载机械臂，并与转载设备配合，完成对高精度设备上下料，实现产线无人化。

关键参数：AGV小车定位精度可达±5mm机械臂重复精度可达±0.03mm移动速度<1.5m/s 机械臂负载最大可达14kg



深圳市金伍源实业有限公司

2C001

工业机器人

具备敏捷高速、定位精度高、功率强劲等优点，助力于高精高速的柔性生产，以其小巧的身姿，助力用户扩大产能、实现高效生产，高效的节拍可适应更多的应用场景。广泛应用于机器人装配、贴标、贴片、点胶、插件、焊锡、分拣、打磨、抛光等应用。



光学加工制造- 光学加工设备

先利士劳尔亚洲有限公司

5D31

SPS-200 精密光学抛光机

5轴CNC抛光机，为球面，非球面，和自由曲面，工件范围从 \varnothing 5至200毫米，自适应确定性的抛光技术。SPS-200精密光学抛光机，处理5-200毫米工作范围内的球面，非球面，以及自由曲面，还包括其他的光学表面更高的宽光谱，例如圆柱形和更多。



北京海普瑞森超精密技术有限公司

5C75

DJM-100A 超精密数控磨床

用于脆硬材料的超精密磨削，可磨削光学镜片，模压用钨钢模具。配备单晶金刚石车刀后，还可以进行超精密车削加工。可加工最大直径100mm，面形精度PV值0.3μm，表面粗糙度Ra15nm。可加工柱面，球面，锥面，陡度<90°的非球面，鸥翼状球面，非回转型非球面和自由曲面（离轴、柱面）。可磨削材料包括：光钨钢、光学玻璃、石英玻璃、陶瓷等。



四川至臻精密光学有限公司

5C60

机器人抛光机

基于时间维度调制的面形加工技术 实现位置浮动抛光力恒定的加工 集三种抛光头自由互换 可加工精度：PV<100nm, RMS<12nm 可加工材料：常规光学玻璃（石英、微晶、K9等）、红外光学材料（硅、锗、等）、金属（铝、不锈钢、钛合金等）、晶体材料（YAG、单晶碳化硅等）、碳化硅、其他 可加工形状：常规光学元件（平面、球面、棱镜）、复杂光学元件（对称非球面、离轴非球面、柱面）、特殊光学元件（超薄元件、板条元件、半球元件、保形元件、相位板、自由曲面、其他形状元件）。



深圳国讯机械有限公司

3C61

X500(精密五轴加工中心)

*最优化的设计，Z轴采用框中框龙门结构，具有良好的刚性，动态与热对称性 *Y轴双轴双电机驱动平衡式设计，有更高的稳定性 *整个加工区域采用不锈钢内钣金防护 *A/C轴双轴直线马达驱动，有效提高精度 *数控回转摆动工作台，摆动角度+/-130° *带32个刀具位置刀库与基础床身融为一体，节省空间。（选项：带64个刀具位置的替换双盘刀库） *所有静应力基本机器零件均为灰口铸铁制成，动态部件及组件由球墨铸铁制成。



光学加工制造-光学加工设备

生产
制造
设备

上饶市恒泰光学设备制造有限公司

5A56

数控棱镜抛光机

加工范围Φ50~Φ300mm 研磨盘直径Φ300mm 最大加工高度80-100mm
(主轴端面到铁笔尖最大距离200mm) 轴间距420mm 主轴数6套
(40Cr材质, 高频淬火) 主轴跳动精度≤0.01mm (高精密主轴结构)
主轴定位圆直径Φ42 (0 ~+0.015) 可根据客户定制 主轴螺纹M40×3 内螺
纹 可根据客户定制。

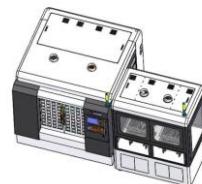


深圳西可实业有限公司

5C15

全自动多功能lapping抛光机

本设备为以CNC为基础结构的四工位数控抛光机，通过采用BT30主轴及耗材库，可自动换抛盘加工平面或抛光轮加工侧面；选择不同的主耗材实现打磨、抛光、去毛刺等表面处理，适合各类3C产品上的铝件、不锈钢件、钛合金件、玻璃件、塑料件的平面及侧面加工。



深圳西可实业有限公司

5C15

SM724-5A 双面研磨机

本机型为四电机拖动的双面研磨设备，可装载 5个 28B 的游星轮 主要用于碳化硅、蓝宝石、砷化镓、陶瓷片、晶体、半导体等硬脆材料平行平面的高精度双面研磨加工，也可用于手机面板玻璃、车载玻璃及各种触摸屏面板的双面研磨加工；尤其对于大直径的加工具有明显的优势。



上海尔迪仪器科技有限公司

3A32

Diener等离子表面处理设备plasma PICO

德国Diener是专门生产经济、可靠的等离子清洗和等离子刻蚀设备的公司，是世界上材料处理低温等离子体设备的市场和技术领先者。Diener采用先进的集成化技术开发生产射频频率为40kHz、80kHz、100kHz,13.56MHz，以及代表等离子应用最先进技术的2.45GHz的等离子清洗机。目前设备广泛应用于：等离子清洗、刻蚀、灰化、涂镀和表面处理。产品主要分布在真空电子、LED、太阳能光伏、集成电路、生命科学、半导体科研、半导体封装、芯片制造、MEMS器件等领域。



光学加工制造-摄像头生产设备

苏州艾微视图像科技有限公司

1C56

车载摄像头双AA工位组装设备 G6-AA

“车载摄像头双AA工位高精度组装设备 G6-AA” ✓ 镜头和前壳（前壳上 PCB板已锁好） 自动上下料 ✓ Plasma清洁 ✓ 点胶 ✓ AA调焦(双工位) ✓ UV固化。



深圳捷牛科技有限公司

1B63

镜头组立机

用于安防、车载、手机、智能家居等领域镜头的组立。



深圳市灿弘自动化科技有限公司

1D42

双工位全自动组装机

用于安防、车载、工业镜头等光学镜头组装。工作流程： 镜筒整盘上料至组装位，组装Z轴分别吸取左右出料盘，并进行拍照校正，然后交错进行组装，前后两部品装完后，组装Z轴回到吸笔库更换吸笔，自动切换料盘，继续进行组装，直至完成所有部品组装。产品特点： 1.适合少量多样、产品切换频率高的客户； 2.可实现快速自动更换吸头组件，完成不同镜头部品组装； 3.具有水口识别、精度补偿等功能； 4.可实现一人多机操作，减少频繁的人工上料导致的效率损失； 5.可完成2-16个部品的组装，兼容性强。



东莞市泰诚光电有限公司

1A76

光学镜头全功能高精度
自动组装机ZPD-F-16

用途：主要用于中大光学镜头（安防、车载）的全自动组装。主要特性：
①12分度转盘结构，最多16种物料，12工位同时作业 ②8套仓储系统，每套可选装5层料盘 ③高效作业效率 ④高精度组装 ⑤多样的制程方式选择，点胶制程（单头或双头组装） •热封制程（单头或双头组装） •锁盖制程（单头或双头组装） ⑥丰富的功能选配 •影像对位 •角度识别 •点胶固化 •自动热封 •翻转机构 •锁盖 •防水圈高度组装形变判定。



光学镀膜-光学镀膜设备

布勒莱宝光学设备（北京）有限公司

7B51

HELIOS

HELIOS 系列磁控溅射镀膜设备拥有高速稳定的沉积速率、极高的工艺稳定性、高精度的超薄膜厚控制。可用于超过200层和20μm厚的滤光片，具有最优膜层氧化率、高密度、低损耗的特点。可加工的薄膜器件包括激光滤光片、极高陡度截止滤光片、单/多通道负滤光片、激光反射镜、啁啾镜、偏振分光膜、分束镜、生物传感器等，应用于消费类电子、生命科学、医疗、计量、基础科研等领域。



上海新柯隆真空设备制造有限公司

7C52

本公司专业从事镀膜机研发、制造、销售70余年，拥有高通用性光学蒸镀设备MIC系列（900mm~1900mm）、塑胶镜头专用设备ARC系列、高精度高量产性磁控溅射设备RAS系列以及专业AFS制备用ACE系列。



广东汇成真空科技股份有限公司

7C53

该系列设备采用金属模式溅射技术与高反应性等离子体源相结合，进出料室配备机械手自动传输基片，批量生产中的均匀性<0.8%，实现高质量生产。汇成专利RF-ICP/CCP离子源，具有工作范围广，能量均衡，高离化率，高稳定工作效率，低耗能等特点，清洗基板及辅助镀膜，提高薄膜品质。广泛应用于玻璃、塑料或金属等2D/2.5D/3D基板上镀高精度光学薄膜，镀制UV/IR截止滤光片、带通滤光片、RGB滤光片、激光雷达、AR、硬质AR膜、硬质膜（Si3N4或DLC）、HR膜、AS/AF膜、电介质膜。



成都中科卓尔智能科技集团有限公司

3A51

原子层沉积镀膜设备

原子层沉积(Atomiclayer deposition, ALD)是一种可以将物质以单原子膜形式一层一层的镀在基底表面的方法。原子层沉积与普通的化学沉积有相似之处，但在原子层沉积过程中，新一层原子膜的化学反应是直接与之前一层相关联的，这种方式使每次反应只沉积一层原子。



光学镀膜- 光学镀膜设备

成都国泰真空设备有限公司

7C31

光学真空镀膜机

GT1150光学镀膜机优选节能环保无油的分子泵配置，抽速快且稳定性好，配置自主专利RF射频离子源，性能超越同类进口组件，使产品膜层致密度、温漂问题得到本质上的改善；集成透射/反射式直控光控，可支持宽范围波长(400~2400nm)，具有高精度（监控波长精度<1nm,重复性<0.25nm），强力支持生产高品质的IR-CUT和带通滤光片等产品；集成自主研发ACS镀膜系统，实现熔料、镀膜等全流程自动化和可视化，完善的工艺EXCEL文件管理和过程数据和报警等日志自动保存，方便产品质量管控和问题追溯。



成都四盛科技有限公司

7A55

光学真空镀膜机

“科学设计，精心制造”是成都四盛科技有限公司的经营理念。我们不仅能够按照您的技术要求和真空镀膜工艺需要对系统的结构和控制进行最好的设计，而且能够制造出一流的设备，很好的满足您制备薄膜的需求。性能稳定、质量可靠、精密度高、自动化程度高，是“四盛科技”全自动精密真空镀膜设备有别于其他品牌镀膜设备的最大优势。结构设计上接近德国莱宝镀膜设备，设备性能上领先于国内同行镀膜设备。真空室大小Φ400 ~ 2700mm，可以满足不同客户的需求。



丹阳市宝来利真空机电有限公司

7E63

磁控溅射真空镀膜设备

该设备工艺成熟，磁控溅射沉积膜层致密，温度低、膜层厚、亮度高、附着力好、硬度高、耐磨损、不易褪色，是一款高端镀膜设备。可镀颜色有炉内金、玫瑰金、枪灰、黑、咖啡色、蓝色、彩色等。



广东腾胜科技创新有限公司

7A60

多腔室磁控卷绕镀膜设备

多腔室磁控卷绕镀膜设备是一款专门面向高性能多层膜产品镀膜而开发的连续式卷绕镀膜设备。其可为单辊多室或双辊多室结构，配置有6-12个靶位，最多可安装24支阴极，可实现多层膜的制备。该设备特点为：1、收卷、放卷、镀膜分别在不同的真空中室内，镀膜室可在装、卸料时保持真空状态，以实现更高效率，并更好保证镀膜重复性和稳定性；2、可配置旋转或平面溅射阴极 3、可匹配直流或用于反应溅射的中频磁控溅射电源 4、腔室间隔气良好，适合多层膜的镀制工艺 5、产能大、稳定性强、重复性优、自动化程度高。



生
产
制
造
设
备

光学加工制造-光学镀膜材料

有研资源环境技术研究院（北京）有限公司

7B33

光学镀膜材料

光学镀膜材料包括各种氧化物、氟化物、硫化物、碳化物、硼化物、金属、合金以及其它类型镀膜材料，可镀制增透膜、高反膜、偏振膜、分光膜、透明导电膜等，主要应用于光通讯、激光、液晶显示、幕墙玻璃等领域需要的各种光学镜头、滤光片、红外膜及功能薄膜。



福建有道贵金属材料科技有限公司

7E41

金靶

有道可提供多行业使用金靶，金靶纯度包含4N/5N，晶粒尺寸可稳定控制在100um以内，均匀且细腻的微观组织可以保证极佳的镀膜效果。同时提供靶材绑定及回收服务，绑定焊合率可控制在97%以上。客户使用的金残靶可回收再利用用于置换新靶材避免受黄金价格波动影响成本。靶材出货前会经过纯度/晶粒/焊合率/内部缺陷/尺寸/表面粗糙度等多项检测确认合格后确保客户使用过程的稳定。



河南微米光学科技有限公司

5C52

光学晶体材料

可提供氟化钙，氟化钡，氟化镁，氟化锂，单晶硅，单晶锗等。 CaF₂、BaF₂、MgF₂生长工艺，世界领先 中国最大产能氟化物供应商，年产氟化物超80吨 中国重要硅锗材料供应商，年产量超26吨 为全世界超过60个国家的客户提供红外晶体材料 为客户定制化提供低应力、高纯度、高均匀性红外晶体。



营口市荣兴达科技实业股份有限公司

7D26

二氧化硅光学镀膜材料

二氧化硅产品作为光学器件的增透膜广泛用于半导体晶体、激光元件、窗口和整流罩等，并用千制造石英玻璃，光学仪器、光纤。



生产
制造
设备

光学加工制造- 光学镀膜材料

福建阿石创新材料股份有限公司

7B42

蒸发镀膜材料

阿石创提供多种用于制备各类光学薄膜的蒸镀材料，应用膜系包括高反膜、增透膜、红外膜、紫外膜、滤光片等。功能膜则主要有防水膜、导电膜、偏振膜、介质膜等。



厦门新瓷材料科技有限公司

7C28

激光陶瓷反射体/漫反射体

陶瓷反射体广泛应用于激光泵浦腔中，与镀金反射体比较最大优势在于其使用寿命极长。我们提供各种型号的灯泵浦固体激光器用陶瓷体、半导体泵浦模块专用陶瓷体和美容和光子润肤用陶瓷体等。高反射率陶瓷材料在可见光区(380nm—780nm)光谱平均反射率高达97%以上。



苏州恒嘉晶体材料有限公司

3B85

蓝宝石光学材料

蓝宝石晶片经过双面研磨抛光加工后成为蓝宝石镜面产品，运用于光学领域，军工装备、包括摄像头保护盖、手机盖板、保护视窗、HOME键等产品应用。



东莞市鸿睿光学有限公司

7C11

光学镀膜材料及配件

东莞市鸿睿光学有限公司主要经营精密光学加工所用镀膜耗材、溅射靶材、镀膜机配件、二手镀膜机设备等。



显示制造装备

托托科技（苏州）有限公司

2E006、2E007 织雀™系列超高精度3D光刻设备

3D光刻设备采用光刻级运动平台、光刻级光学系统以及光刻级感光材料，将光刻的技术与3D增材制造紧密融合，将3D打印的精度推向微米级别。



苏州苏大维格科技股份有限公司

2D160

数字化直写光刻设备

苏大维格深研数字光场调控新机理，提出了数字化三维直写光刻系统的
新构架、新算法，成功开发出多种型号与功能的数字化紫外直写光刻系
统，覆盖4~120吋幅面。应用领域：泛半导体、光子器件、表面功能材料、
先进传感、新型显示、公共安全、二维材料、柔性电子等。



梭特科技股份有限公司

2D176

分混排一体机

ST-668之用途在于，依据 mapping数据，电脑预先计算混Bin的信息，
将粘贴于薄膜上之wafer晶粒依指定之坐标逐个取出，将之整齐排列于特
定的Bin Frame蓝膜(或是基材)的特殊坐标位置上。达到分选、混 Bin 与
精准排列同时完成的目的。其基材需先贴覆黏性薄膜，或可沾附黏着。
晶粒放置位置需有对位记号，广域精度可达10um。



合肥艾凯瑞斯智能装备有限公司

10D63

12英寸双轴半自动
精密划片机-SD1222B

一款高精度、高性能的12英寸双轴半自动精密划片机，对向式搭载2.4kW
大功率直流主轴，结构紧凑，占地面积小，适用于大型封装基板类材料
切割，软件自主设计，自动化程度高，可满足客户各种加工需求，为客
户提供高效、高质量、低成本的切割体验。主要应用于LED灯珠、PCB、
电感、覆铜板、LED陶瓷基板、晶圆等材料切割。



重点展示测试测量及检测

展示范围：光通信仪器仪表、光学测试仪器、传感测试测量仪器、红外测试测量仪器、缺陷检测设备。

光通信仪器仪表

唯亚威通讯技术（北京）有限公司

10A55

ONT-800 光网络测试仪

针对高速网络的高性能实验室和生产测试 可进行深层配置的多协议、多端口测试平台，适用于光传输 IC、模块和系统的研发和系统校验。



力标精密设备（深圳）有限公司

10D25

多功能推拉力测试机

力标精密设备（深圳）有限公司成立于2018年，是一家专业研发、生产、销售为一体的推拉力测试机及力学仪器生产厂商，公司始终坚持“以市场需求为导向，以技术创新为核心”的企业经营理念和发展战略方针，经过多年的努力与发展，目前已成了行业一流测力设备制造商。公司产品已广泛应用于：半导体封装测试、LED封装测试、摄像头模组封装测试、光电传感器件、IGBT功率模块封装测试、光通讯领域、电子器件、汽车领域、航天科研项目、微电子测试领域、大学院校及科研单位等，公司产品已处于同行业领先地位。



成都讯速信远科技有限公司

10B65

插拔式推拉力测试机

采用抽插式模块，可配置多个传感器模块，适应功能强大。插上测试模块，软件在 10s 内自动识别并切换至测试量程档位，无需手动切换测试量程。全量程采用自主研发高精度(24Bit 超高分辨率)数据采集系统，测试数据更加精准; 经过姜业检测机构测试和认证，综合测试精度达国标±0.25%，最高能做到±0.1% 以内。根据测试产品需求自由输入剪切高度，精准度高达微米级; 具有动作快、接触力轻、剪切高度准、先偏移的祝点，确保推力模块精准定位。



广东爱佩试验设备有限公司

10B26

可程式恒温恒湿试验箱

爱佩科技公司生产的恒温恒湿测试箱也叫恒温恒湿试验箱,主要用于试验工业行业的样品在高低温湿热环境下性能的设备，及试验各种样品在恒高温(即高温)、恒低温(即耐寒)、恒湿度(即湿气)的综合环境下所产生的物理变化试验。主要用于实验室(如学校、研究所、企业品质部门)等工业行业。



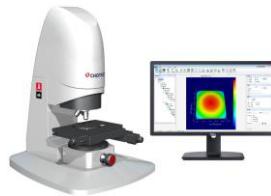
光学测量仪器

深圳市中图仪器股份有限公司

3A58

光学3D轮廓测量仪

光学3D轮廓仪是利用光学显微技术、白光干涉扫描技术、计算机软件控制技术和PZT垂直扫描技术对工件进行非接触测量，还原出工件3D表面形貌宏观信息，并通过软件提供的多种工具对表面形貌进行各种功能参数数据处理，实现对各种工件表面形貌的微纳米测量和分析的光学计量仪器。



青量科技（深圳）有限公司

1D85

高精度厚度规

高精度厚度规主要用于薄膜、薄片类产品测量，具有携带便携、操作简单、精度高等特点，测量面有平面、球面以满足不同工件测量，测力可调整。



上海星庆光学仪器有限公司

3C11

ZYTA GO 系列高精度干涉仪

ZYTAGO™【光学车间面型检测的新帮手】 ZYTAGO™ Fiz3D干涉仪系统可以快速可靠地测量光学原件、系统和设备的表面面型、透射波前、反射波前等信息。 ZYTAGO™ Fiz3D系统采用可靠的稳定激光菲索系统结构，整套系统建立在 Vicksin连续移相干涉测量软件强大的面型计量算力和星庆公司30多年在干涉仪领域积累的经验的基础上。采用超快速VPSI连续正弦移相算法，真正站上了与进口设备同等的展示舞台。



上海尔迪仪器科技有限公司

3A32

Bruker白光干涉仪
ContourX-200

布鲁克ContourX-200光学轮廓仪完美融合了高级表征、可定制选项和易用性，可提供一流的快速、准确和可重复的非接触式三维表面计量方法。该设备作为可用于计量的小尺寸系统，配置了大视场的5百万像素摄像头和新型电动XY载物台，可提供高性能的2D / 3D高分辨率测量功能。



测试
测量及
检测

光学测量仪器

烁朗贸易（上海）有限公司

3A34

非接触式光学测量系统VIKING

Viking是一款经济型非接触式的3D轮廓测试仪。它占地面积小，使之成为桌面计量工具的理想选择。该工具被设计为满足使用最先进的传感器技术来生成3D表面图的中等范围精度需求。快速灵活设置 无损3D 测量质量保证 3D表面自动测量 生成测试报告 快速更换触觉系统 符合ISO 的表面粗糙度测量 直观和易于操作的系统软件是VIKING测量系统的另一个关键特点：新的操作员只需花费很短的时间来熟悉软件就可以在短时间内执行更多的测量。一旦建立并保存模板后，测量和数据分析过程可以在任何时候重复执行。



北京昊然伟业光电科技有限公司

3A50

PCI共光路干涉弱吸收测量仪

公司自主研发的基于共光路光热干涉PCI弱吸收仪，精度高：0.1ppm；一次测量可区分体、面吸收；扫描速度快（几分钟）；对样品规格要求不高；操作方便、简单；可应用于光学薄膜、光学晶体材料、光学镜片等。



测试
测量及检测

Lycée Tec SA

3A40-3

数字全息显微镜

数字全息显微镜DHM® 是Lycée Tec公司专利技术。数字全息技术使用CCD相机记录由参考光和物光干涉形成的全息图，再经由计算机进行数值运算后重建被测样品的三维图像，这一过程被称为“数字重建”。DHM®的创新之处在于只需通过抓取单张图像既能获得样品的光学面貌信息，而抓取图像的过程是无须扫描的。另外，DHM®使用大量数值算法的方式在光学显微术中更是史无前例的。数字全息显微镜DHM®的各种应用案例已经展示了这一款新概念显微镜对微观样品高精度超快速的三维成像功能，同时DHM®还具有了使用便利。



上海诺旭机电科技有限公司

3D87

精密测角仪

NORPM系列精密测角仪是全新设计研发，结合精密光学、机械以及软件自动化等多项技术，主要由高精度光电自准直仪以及带有高精度旋转编码器的转台所组成。该系列产品具备精确的通用角度测试精度，可实现待测产品的快速定位、多姿态调节和便捷稳定测量。每一台出厂的NORPM系列精密测角仪均经过独立的装配和调校以保证产品的质量和精度，通过选配相应的机械、光学及软件模块，该系列产品可广泛用于军工、工业装配、质量检测、计量和科研等领域，主要用于测量光学棱镜、光楔、多面棱体、窗口以及其他平面光学器件的角度。



传感测试测量仪器

海伯森技术（深圳）有限公司

6A55

激光对刀仪

海伯森发布中国首款紫色激光对刀仪HPS-LCA100，利用紫色激光波长更短的优点，实现了更高的CNC刀具测量精度。海伯森独具匠心的设计和精益求精的工艺，赋予了HPS-LCA100优异的性能和可靠性。作为最新一代的高精度激光对刀仪，HPS-LCA100采用405nm短波激光器配合特别设计的光学系统和高稳定性结构，支持Φ20um-Φ500mm的各类刀具测量，实现了<0.4um的重复测量精度。内置的高速采样电路和算法支持最高200,000rpm的主轴对刀转速。



米铱（北京）测试技术有限公司

6D17

电涡流位移传感器和测量系统

电感传感器基于涡流原理，专为位移、距离、位置、振荡和振动的非接触式测量而设计。它们特别适用于在恶劣的工业环境（压力、污垢、温度）中需要高精度的情况。德国米铱的电感式传感器可在需要亚微米精度的情况下提供极其精确的测量。



善测（天津）科技有限公司

6D63

电容位移测量系统

nanoCDMS3020是一款高精度电容位移测量系统，本系统采用多通道模块化设计结构，由一个控制单元CTU3120和多个解调单元CDU3261组成。nanoCDMS3020分别设计了4通道版本和8通道版本，可以选配CPA6001前置模块以增加被测物与控制器之间的距离。nanoCDMS3020适配善测公司所有电容传感器探头型号。



广东科文试验设备有限公司

6D35

快速温变试验箱

快速温变试验箱适用于电子、电工产品整机及零部件进行温度快速变化或渐变条件下的适应性试验，特别是针对电子电工产品的环境应力筛选（ESS）试验。



■ 红外测试测量仪器

北京远大恒通科技发展有限公司

4C122

太赫兹无损检测系统 TA-KYLIN

TA-KYLIN可实现快速成像，提高检测效率。加载自主知识产权的三维成像、透射光谱分析、特定算法。在三维成像和特征识别方面，加载自动整形机械臂装置打破扫查范围限制，提供各种自由曲面的扫查及检测。工业化设计，适应不同环境，可实现整形、原位、智能、在线在役检测需求。



成都盈盛源电气科技有限公司

8B89

红外焦平面探测器测试系统

IRDT系列红外焦平面探测器测试系统专注于多种规格红外焦平面探测器的器件级测试，全面把控噪声，提供高度易用和灵活编辑的偏压、时序驱动功能，以及多路可配置的模拟、数字采集功能。系统具备低噪声($<100\mu V$)、通用性强、稳定可靠和功能丰富的特点。遵循国标GB/T 17444测试方法，可测试噪声、响应率、NETD、盲元率、响应非均匀性、探测率、FPN、非线性度、闪元与光谱响应等性能指标，光谱测试范围广泛(0.4um~18um)。提供实时成像、非均匀校正、盲元剔除、图像重组、伪彩等图像处理功能。



成都盈盛源电气科技有限公司

8B89

IRCM双黑体热像仪综合测试设备

IRCM双黑体热像仪综合测试设备，配置两个面源黑体，由高精度的大面源背景黑体和高精度的面源目标黑体组成，目标为高反射率的多图形靶标，满足MK级热像仪综合性能参数测试。可测试性能参数包含：噪声等效温差(NETD)、三维噪声(3D-Noise)、调制传递函数(MTF)、最小可分辨温差(MRTD)、非均匀性(Uniformity)、畸变、光轴一致性。设备兼容了数字、模拟、网口等全格式信号的采集。配置软件具有热像仪性能参数测试功能、图像显示、像素值显示、数据储存及处理、温度显示、实时图像调校评测等。



北京宇桥信立科技发展有限公司

8D12

光电测试系统

CI的METS系统由反射式平行光管、红外或可见光标准源、电动靶标轮及自动测试软件组成，可提供快速可靠的、可重复及客观的测试结果。METS系统操作方便，根据客户的需求，部分或全部实现红外、可见光、激光及光轴平行度测试等功能，适用于实验室及生产线等环境的产品测试。METS先进的设计，保证了其在宽环境温度范围内的精确度。



缺陷检测设备

昆山亘恒智能科技有限公司

1E65

全自动镜头缺陷检查机

GHVIS-LMG系列 针对高画素微型镜头装制程精心设计的精密机械，是用来取代人工操作，实现高精度、高洁净度、高产能的生产检测制程，不因人因视力疲劳及人因检查偏差影响出货质量，提高产品质量的一致性，提升良率及产能。彻底解决人力不足，人力因素所造成成本负担。



西安多维机器视觉检测技术有限公司

3D86

电子元器件外观缺陷三维检测系统

崩缺、裂缝、镀锡不良、漏铜等可根据客户具体要求提供不同的检测项目。能够提取被测物体的颜色、形状、纹理及深度信息进行高精度三维重构，并拥有深度学习智能引擎。



杭州晶耐科光电技术有限公司

6E19

Zer-HL 强激光平面、曲面元件表面缺陷测量系统

Zer-HL基于显微散射暗场成像方法，可针对强激光领域应用中的平面、球面、非球面、柱面及其他复杂面型光学元件表面缺陷检测。测量覆盖玻璃、金属、硅片等光滑表面元件。测量精度最高可达 $0.3\mu\text{m}$ ，测量最大元件口径可达Φ1000mm以上。输入元件面形方程，可实现一键式测量，测量后可自动输出国标、ISO国际标准系列缺陷报表。



珠海诚峰电子科技有限公司

10A23

CFW820 - FAB 产线缺陷监控设备

应用场景：ADI/AEI/Post CMP/OQC 5 in 1功能特点：晶面检测 背面检测 边缘检测 wafer翘曲度量测 wafer厚度量测 Wafer传输超高兼容性：1.支持各种减薄工艺 2.可翻转功能，兼容 wafer and frame。





重点展示核心器件

展示范围：激光雷达、激光器、工业传感器、工业相机、镜头&模组、机械加工及数控。



激光雷达

深圳力策科技有限公司

6B25、6B26

工业级激光雷达

LT-I1是工业激光雷达，70%反射率目标最大探测距离可达70米，90KHz采样率和10~30Hz扫描频率，提供了更高的角度分辨率（0.039°~0.117°）。



锐驰智光（北京）科技有限公司

6B01

LoraBeam系列

LoraBeam系列是锐驰智光自主研发的工业级单线导航激光雷达，主要应用于工业AGV、室内外机器人等中低速自动驾驶场景，以及测绘、智慧港口、智慧矿山、周界安防等静止场景。



深圳乐动机器人股份有限公司

6C21

固态线激光雷达 SSL-20L

产品特性：
➤ 有效测距范围可达200m，可实现侧面精准避障；
➤ 精细沿边精准避障，无惧悬空障碍物；
➤ 测距精度高，易于细小障碍物识别；
➤ 60000Lux 抗强光，有效抵抗环境光干扰；
➤ 使用寿命长达10000h；

LDRobot



固态线激光雷达
SSL-20L

金华市蓝海光电技术有限公司

6B47

激光雷达 LDS-E400-E

360°激光扫描雷达，主要功能有导航，避障，SLAM建图等，适用于智能机器人，工业机器人，AGV,AMR,叉车及无人机等多种产品上，可靠性高，稳定性好，商业服务机器人，工业仓储机器人等多种室内外场景中均可应用。



核心
器
件

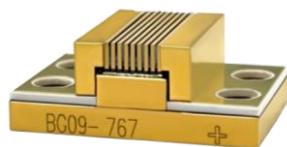
激光器

无锡亮源

4B090

巴条激光器

该激光器是平板封装准连续叠阵，作为泵浦源使用，具有结构紧凑、体积小、重量轻、功率密度高、电光效率高、性能稳定、寿命长等优点。适用于工业加工、泵浦、测距等，是系统的重要组成部分。



西安精英光电技术有限公司

4A065

均匀线激光

集成的高功率均匀线激光器可作为精确的激光扫描和测量辅助工具，尤其适用于工业解决方案。坚固的外壳符合最高标准，抗振动和抗冲击，并为光电元件提供最佳保护。其高输出功率和卓越的线聚焦质量的特点使性能即使在恶劣的环境中也具有高稳定性和可靠性。PL405-500GF 是带有准直光束的紫色激光线模块组件。在 405nm 处最大激光输出功率为 500mW。



安徽先导先进科技有限公司

4B165

1500瓦水冷散热光纤激光器

先导科技集团江苏先导先睿激光科技有限公司是一家拥有全产业链核心技术的激光器制造商，产品具有光束质量高、热管理好、能量稳定的特点，可为客户提供高品质激光光源及优质解决方案。



苏州中辉激光科技有限公司

4B065

千瓦级皮秒激光器

平均输出功率：红外 1000W / 绿光 600W / 紫外 300W 波长：1030nm / 515nm / 343nm 脉冲宽度：≤8ps / ≤8ps / ≤8ps 最大单脉冲能量：≤10mJ@100kHz / ≤6mJ@100kHz / ≤6mJ@100kHz 重复频率：Hz-GHz / Hz-GHz / Hz-GHz 光束质量：M2≤1.5 / M2≤1.5 / M2≤1.5



激光器

深圳公大激光有限公司

4A130

100-200W纳秒脉冲绿光光纤激光器

公大激光全新工业级纳秒脉冲绿光光纤激光器，具备稳定、可靠的特点，在支持高精细度加工的同时保证经济性。激光器采用光、电一体化设计。该系列产品可广泛应用于材料微加工；光伏行业开槽、掺杂；玻璃切割打孔；FPC覆盖膜切割；PVD去除；高反材料的切割与焊接等领域。



苏州国顺激光技术有限公司

4A112

全系列功率MOPA激光器

全系列功率MOPA激光器平均功率涵盖100-1000W，可广泛应用于打标、切割、焊接、清洗等工业加工领域。具体参数也可提供客户需求进行定制。



广东国志激光技术有限公司

4A001

大功率纳秒绿光光纤激光器(Solar系列)

大功率纳秒绿光激光器采用全光纤基频加腔外倍频设计,提供耦合至光纤的柔性传输方式,更智能地匹配自动化设计,广泛应用于太阳能,光伏材料加工,高反金属焊接、切割,FPC覆盖膜切割,玻璃基油墨去除、标记,PVD去除等各种材料精密加工。



中红外激光研究院(江苏)有限公司

4A042

2μm掺铥光纤激光器

2μm 波段高功率连续波掺铥光纤激光器是为满足工业加工、科学需求而开发的。针对不同客户的需求，提供 1900nm~2050nm 光谱范围内の大功率、紧凑、高效的定制化产品。



2μm 掺铥连续波光纤激光器

激光器

4A040

405nm激光器

北京大族天成半导体技术有限公司

405nm蓝紫光激光器，产品采用空间合束技术将多个发光芯片的光束耦合到单根光纤，光纤芯径400μm/600μm，光束质量更好，亮度更高，稳定性更强，功率有12W、24W、30W、50W、100W多档可选。



4C090

皮秒固体激光器

苏州贝林激光有限公司

采用一体机设计方案，体积紧凑，全新升级的控制系统运行更加稳定兼具多种控制功能。整机采用皮秒光纤种子源配合自由空间固体放大器实现高功率皮秒激光输出。采用光纤种子源，相比传统的固体皮秒激光器具有性能更加稳定，输出参数灵活等优点，采用固体放大器保证高峰值功率激光输出。输出功率红外>200W，绿光>90W,紫外>60W，脉宽<15ps，光束质量 $M^2<1.3$ 。可用于金属和非金属材料的精密切割、钻孔、刻蚀及其他微加工应用。



4C090

飞秒固体激光器

苏州贝林激光有限公司

采用飞秒光纤种子源配合光纤固体混合放大器实现高功率飞秒激光输出。种子激光经过高增益放大器进行放大，实现红外飞秒激光输出，再经过倍频与中频模块转换为紫外飞秒输出。输出功率红外>100W，绿光>50W,紫外>30W,脉宽<500fs，光束质量 $M^2<1.3$ 。可用于金属和非金属材料的精密切割、钻孔、刻蚀及其他微加工应用。

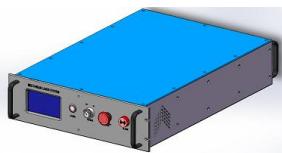


4C175、4C176

多路输出激光器

北京蓝溪华兴光电科技有限公司

多路输出激光器，主要用于激光塑料同步焊领域，如贯穿式汽车尾灯的焊接等，采用容易实现大功率能量传输的工业传能光纤，光纤长度可以根据需求裁定，容易实现远距离激光传输和应用；采用固定式光纤传输，模块化插拔式集成，后期的替换维修简单易操作，替换成本低；具有非常显著的技术和经济性优势，与现有技术产品相比，优点主要在于：激光器采用插拔式模块化结构，工艺简单，成本低；采用微型化光纤头，便于集成，工业传能光纤，可实现可编辑能量大小的大尺寸三维曲面激光斑输出，大幅提高了激光输出功率和产品可靠性。



工业传感器

海伯森技术（深圳）有限公司

6A55

线光谱共焦传感器

海伯森HPS-LCX/LCF 系列3D线光谱共焦传感器突破传统检测方式的限制，为工业4.0时代提供更高测量精度、更快测量速度的光学精密检测传感器。面对透明玻璃薄膜材料、锂电产品、3C电子产品、半导体元器件等复杂材料，都能进行亚微米级精度的3D检测。



海伯森技术（深圳）有限公司

6A55

3D闪测传感器

海伯森3D闪测传感器HPS-DBL60集光、机、电、算技术于一体，是一款工业级2D/3D复合光学精密测量传感器。产品配备了业界顶级水准的CMOS感光元件、四位一体彩色投光单元和超低畸变远心光学系统。无需一秒！即可完成62*62mm工作区域的2D尺寸和3D轮廓的测量，重复测量精度可达到1μm。特别优化的光学系统和内置算法，大大提高了对高反光和黑色材料被测表面的适应能力，适合于各种3C、半导体、PCB、精密工件等产品的2D/3D外观和尺寸高精度在线测量。



深圳市彩煌热电科技有限公司

4A200、4A201

激光功率传感器

激光功率传感器为我司自主研发的核心产品，是激光功率计探头的核心部件。该产品具有非标定制的特点，可直接集成于激光器以及激光加工设备，实现对激光功率进行检测。



觉芯电子（无锡）有限公司

6D18、6D19

光谱共焦位移传感器

觉芯电子的全自研TS-CCS系列光谱共聚焦位移传感器具有高性能、低成本、大量程等优势，可满足半导体、涂布工业、薄膜片材、运动控制等领域的非接触式位移及形貌检测需求。具有高待测表面适用性与环境稳定性、高重复精度与线性度，且体积小巧。对透明、高反射、非固态对象检测精度远高于其他检测手段，简单配置即可实现高精度形貌检测。控制器带有丰富接口，量程及状态实时显示，可单通道、一拖二、一拖多探头同步探测。



核心
器
件

工业传感器

米铱（北京）测试技术有限公司

6D17

激光三角反射位移传感器

激光三角反射位移传感器为工业激光位移测量设定了里程碑。无论是位移、距离还是厚度测量，德国米铱的激光传感器都被认为是同类产品中最好的传感器之一。例如，这些激光传感器用于工厂自动化、电子产品生产、机器人技术和车辆制造中的测量和监控任务。由于测量速率高，米铱的激光传感器即使在连续的工业操作中也能提供高测量精度和可靠的结果。带有集成控制器的紧凑型设计，并且大多数激光传感器都可以使用 Web 界面进行设置。因此，传感器的设置和配置非常方便，并且可以通过标准网络浏览器存储和传输到其他传感器。



翌视科技（宁波）有限公司

6D41

LVM2500系列工业传感器

LVM2500是一款超高速3D智能传感器，专为满足工厂恶劣生产环境设计，适合快速移动物体检测的场景，解决各种高速和大批量检测应用需求。其全画幅采集速率2500Hz，物理轮廓点数1920点，深度图均匀间距采样最高达4096点，有着业内领先的超高速采集性能，采集速率最高可达56000Hz，是高速在线检测系统的理想选择！适用于微小零件3D检测，目前已广泛应用于3C产业、新能源动力、电池行业、汽车零部件检测、机械加工工序检测、木材加工、钣金加工等领域。



思显光电技术（上海）有限公司

3B75

线光谱3D测量传感器

这款线光谱3D测量传感器以“高精度、高分辨率、大量程、高速扫描”的特点脱颖而出，旨在为电子、半导体等高科技工业领域提供更精准、高效的质量检测方案。能量极强的超细光斑在保证大量程的前提下，以超高分辨率捕捉被测物体表面的微小细节。采用RoCC技术的特制CMOS传感器拥有高达154亿像素/秒的图像处理速度，且全幅模式下能以7kHz的采样率扫描3D轮廓，实现超高速的在线测量。超色差镜头可将高精度的表面高度测量值和高分辨率的表面灰度测量值叠加，呈现超高分辨率的表面轮廓测量。



哈尔滨芯明天科技有限公司

2A101

电容传感器

产品外观有方片型和柱形，外形紧凑，量程可达1mm，精度达1.25nm，机箱式/小体积式信号采集及处理。用于振动/幅、间隙、形变、公差、厚度检测、直径/平面度测量、偏心测量、同轴度与维度测量等。



工业相机

欧菲光集团股份有限公司

3A30

工业相机

基本参数： Sensor: 1/2.7 Inch “， 1.3M, 1280x1024 Lens: FA0801C
C-Mount 应用范围：工业设备。



汇睿光电技术（北京）有限公司

8D07

汇睿太赫兹相机

•更高的动态范围，更低的热漂移。非制冷FPA太赫兹微测辐射热计阵列，可探测范围0.1-40THz。 •先进的国产太赫兹相机。 •太赫兹光束成像。 •无损检测。 •工业质量控制。 •适用于THz-TDS光谱仪。 •高动态范围。 •低热漂移、低噪声。



深圳市晟视科技有限公司

3D05

智能工业相机

SMARTGO智能视觉检测相机主要应用在工业视觉检测领域，可以进行图像分析识别、视觉检测判断。相机采用HDMI高清输出，直接通过显示器进行参数设置，根据需要加载多种检测工具，以实现对产品缺陷的判断并给出结果。使用鼠标进行操控，自带数字I/O输入输出端口，3组输入3组输出,可以提供各种高低电平或脉冲信号给外部设备,操作设置简单方便。本产品具备PLC控制输入输出接口，能够与自动化设备集成使用，同时具备网络传输接口，可以通过网络进行通信和控制。



深圳市金伍源实业有限公司

2C001

工业相机

图灵工业相机拥有TNE/TNA/TNH/TNB/TNS多个系列面阵相机覆盖30万到1.51亿像素及2K-16K线扫相机，，包括GigE/10GigE/USB3.0/Camera Link/CoaXPress全系列接口，采用高品质的成像芯片，拥有十分出色的图像质量。广泛应用于于半导体、面板、手机、新能源、金属加工、医疗等行业，针对视觉识别、扫码、定位、量测、检测等应用。



镜头&模组

核心
器
件

福建海创光电技术股份有限公司

5A68

镜头模组

海创光电主要产品有各种柱面镜、非球面镜、透镜、棱镜、窗片、反射镜、波片、PBS、滤光片以及激光器，隔离器，环形器，准直器等光学光电产品。应用于光通讯、光纤激光、医疗，航空航天，汽车雷达和机器视觉等。



东莞市翰普电子科技有限公司

1E64

双目摄像头模组

1/2.7"AR0230 CMOS，支持的分辨率：1920*1080(MAX)，200万像素；输出图像格式：YUY2、MJGP；信噪比大于41dB；宽动态范围：96dB；宽动态、低照逆光效果好，标准版38*25，可定制化PCB大小。



佛山华国光学器材有限公司

8E51

华国工业镜头

我们拥有专业的光学和结构设计工程师，能为您提供标准工业镜头和定制类镜头产品。2024年新推出1/1.8"、2/3"、1.2"等新结构产品，具有超稳定结构、精确对焦、抗振动和冲击、超高性价比等特点。



上海鲸跃蓝途光电有限公司

2B138

彩色F-Theta检测镜头

此款镜头支持彩色Ftheta检测，拥有34mm超长工作距，衍射极限分辨率，镜头结构小巧紧凑。



镜头&模组

厦门爱劳德光电有限公司

1A62

ToF相机镜头

ToF相机镜头系列可应用在3D摄像和成像、自动驾驶、工业自动化、激光雷达、智能家居和物联网等领域。产品常用工作波段为850nm或940nm；采用大光圈设计，F数低至1.1；具有多种焦距规格，满足不同的视场需求。



厦门力鼎光电股份有限公司

1A25

机器视觉镜头

1. 像面尺寸涵盖1/1.8”，2/3” 和1.1”，焦距涵盖4mm至75mm； 2. 支持3-20MP高分辨率sensor； 3. 畸变<-2%； 4. 精确的光圈和焦距调整； 5. 对焦和光圈的锁定装置，以防止震动或者冲击引起的移动； 6. 可定制加固型抗震及防水方案。



青岛徕奥光电技术有限公司

3D85A

高倍线扫镜头

产品特点： 大光圈F2.59,高亮度； Ø62mm大靶面整场超高分辨率； 中心到边缘良好的亮度均匀性； 适配大靶面线扫相机：16K3.5u,12K5u； 多种可选接口，可按要求定制。 SC系列线扫，根据不同应用需求如倍率、使用波长、工作距、物方工作视场等，可按客户需求定制。



福建威泰思光电有限公司

5A69

光学镜头

我司定制的镜头组件包括： 1. 百万像素CCTV镜头 2. 道路监控镜头 3. 机器视觉镜头 4. 汽车视觉镜头 5. 内窥镜透镜 6. 微物镜镜头 我司专注精密光学镜头，特种定制镜头等的研发，生产，销售。产品拥有：3MP、5MP高清变焦安防监控镜头、12MP高清智能交通镜头、5MP像素机器视觉镜头、汽车车载镜头等。 我司生产的装配在安防监控、道路监控、自动化驾驶，医疗设备、自动化设备等领域都有广泛的应用，而且在机器视觉，智能交通，智慧城市，人脸识别，AR/VR等新兴热兴热门领域上也飞速发展。



核心
器
件

机械加工及数控

广州特控电子实业有限公司

2D048、2D049

机器视觉控制器MEC-T1136

MEC-T1136 是一款高性能的嵌入式工业计算机，支持 6/7/8/9 代 Intel®Core™ 系列处理器，产品结构紧凑、整机采用大面积鳍片+风扇双重散热，保证了其长寿命稳定运行，具有优良的密封防尘、散热与抗震性能，板载 6 个千兆以太网口，支持 4 路 GigE 标准的工业相机，支持 RS-232/485，可以与 PLC 进行 IO 通信，以及光源控制器进行频闪等操作，功能强大，接口丰富，专为机器视觉行业而开发的超紧凑型、功能高度集成的硬件平台。适用于工业自动化、3C、半导体、锂电，食品饮料、金属加工等应用领域。



深圳气立可气动设备有限公司

2C082

电磁阀:SRVB

多电磁阀集装控制：可并联 2~12 联双线圈电磁阀。D-sub (25PIN) 连接线，缆线长度 1~3m。可自由搭配：可将配线系统简易化。可搭配 SR300, SR500 电磁阀。集装控制可节省线材费用。



CHELIC.

无锡地心科技有限公司

6D96

FLAT-XY 系列直线电机机械台

FLAT-XY 系列是纳米级定位精度的 XY 一体式运动平台，直线电机驱动，采用交叉滚柱导轨，具备非常优秀的动态性能和定位精度，空载截止频率可达 100Hz 以上。它采用 XY 一体式设计，具有低侧面高度、阿贝误差小的特点，XY 行程可以根据客户需求定制，可作为二维运动平台单独使用，也可以与 VCV60-5、ART130V-5 升降台或者 RSML 系列转台搭配使用，组成不同的多轴配置来满足客户应用。



东莞市鑫米达精密技术有限公司

2D001、2D002

直线模组

直线模组，也被称为线性模组或直线滑台，是一种机械工程领域中的重要组件，主要用于实现线性运动。它通常由导轨、滑块、螺杆或传动带，以及驱动装置等紧凑的部件组成。直线模组的核心原理是将旋转运动转化为直线运动，或者用于精确控制和定位物体在一条直线上的位置。这种精确性和可控性使得直线模组成为自动化系统的关键组成部分，可以大大提高生产效率和质量。通常应用在工业自动化、数控机床、印刷机、医疗设备等领域。



核心
器
件

机械加工及数控

北京宝伦数控技术有限公司

4E070、4E071

专用数控系统及开发平台

专用数控系统及开发平台是中宝伦公司为适应先进制造技术发展的需要而开发的产品。该产品高度集成嵌入式主板、多轴运动控制、I/O及人机显示操作界面于一体，省去了繁杂的内部连接电缆，大大提高了电磁兼容性，避免了由于振动、工业现场粉尘、油污、湿气所引起的系统工作不良，同时使客户能够真正实现一站式采购，得到全方位技术支持与服务，从而潜心专注于专用数控应用软件的研发。



重庆巔慧科技有限公司

4A210

振镜系列

用于光束精确指向、光束扫描、光束随动跟踪的超精密角度定位系统。



上海瀛克激光科技有限公司

4A215、4A216

碟片激光泵浦单元TDM 1.1

品牌：DAUSINGER+GIESEN：德国D+G由两位斯图加特大学教授创立，是少数掌握碟片核心专利和技术，可单独供应碟片晶体和核心部件，具备碟片激光器整机开发能力的厂商。描述：是快速搭建碟片激光器的理想组件，灵活的选项及多样的参数调整非常适合试验或原型机的测试。参数：泵浦光斑：约0.9-6.5 mm、泵浦输入：1路光纤传输泵浦源输入、光纤接口：SMA; LLK-B或QBH可选、反射次数：24或48次、水冷：不锈钢水路，需去离子冷却水、泵浦波长：940或969nm、泵浦功率：Max.1kW。



深圳市千里智能控制科技有限公司

2D070

双头+全自动卷对卷/片切割系统

一张卡实现平台移动+双振镜扫描+视觉+自动裁刀的精密加工控制。主要应用：PCB/FPCB等行业；FPC外形/FPC软板；FPC覆盖膜卷对片；FPC覆盖膜卷对卷；覆盖膜、PET膜、PI膜；防爆膜、电磁膜等；线路板辅材等制程。



*以上所有企业产品及展位号以现场位置为准。

找展商 查产品 搜会议 看直播



扫码并添加至“我的小程序”
方便随时查看使用



扫码添加光博君企业微信
进行行业交流群